### ППН-525 / ПП-Нп-18Х1Г1М / ПП-АН120

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | Si | Mo | S | P |
| 0,14-0,20 | 1,2-1,8 | 1,2-1,8 | ≤ 0,8 | 0,3-0,6 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-525 |
| Марка | ПП-Нп-18Х1Г1М |
| Устаревшее обозначение | ПП-АН120 |
| Диаметр | 2,8-3,6 мм |
| Твердость | 280-380 HB |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Наплавка под флюсом (Ф);
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка деталей под флюсом, работающих в условиях трения металла о металл: крановые колеса, тормозне шкивы, ролики рольгангов, посадочные мест валов, валки обжимных станов и т.п. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84ТУ 1274-073-01411389-2003 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,15 кг. |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 200-220 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3,5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока от 2,8 мм.* К415-К
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |