### ППН-525 / ПП-Нп-18Х1Г1М / ПП-АН120

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % | | | | | | | | |
| C | Cr | Mn | | | Si | Mo | S | P |
| 0,14-0,20 | 1,2-1,8 | 1,2-1,8 | | | ≤ 0,8 | 0,3-0,6 | <0,04 | <0,04 |
| Название | | | | ППН-525 | | | | |
| Марка | | | | ПП-Нп-18Х1Г1М | | | | |
| Устаревшее обозначение | | | | ПП-АН120 | | | | |
| Диаметр | | | | 2,8-3,6 мм | | | | |
| Твердость | | | | 280-380 HB | | | | |
| Конструкция | | | | * Трубчатая стыковая (Т) * Трубчатая с нахлестом кромки (Н) | | | | |
| Способ наплавки | | | | * Наплавка под флюсом (Ф); | | | | |
| Назначение | | | | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами | | | | |
| Область применения | | | | Наплавка деталей под флюсом, работающих в условиях трения металла о металл: крановые колеса, тормозне шкивы, ролики рольгангов, посадочные мест валов, валки обжимных станов и т.п. | | | | |
| Номер ТУ, ГОСТ | | | | ГОСТ 26101-84  ТУ 1274-073-01411389-2003 | | | | |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | | | | 1,15 кг. | | | | |
| Режим прокаливания порошковой проволоки  (осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | | | | * Температура прокаливания - 200-220 °С; * Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 3,5 часов - охлаждение на воздухе. | | | | |
| Стоимость | | | Предоставляется по официальному запросу | | | | | |
| Вид  поставки | | | Проволока от 2,8 мм.   * К415-К * ЕВРОМОТОК-Б * МОТОК-Б | | | | | |